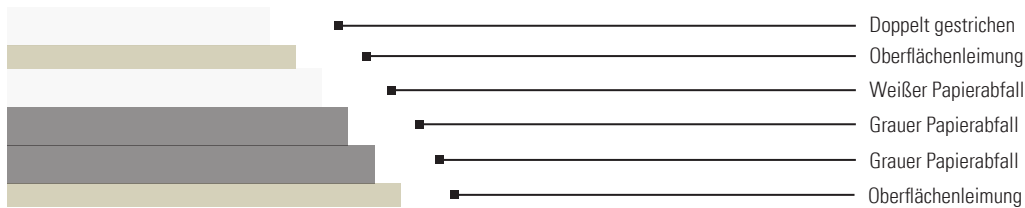


ECO NATURA

GD2



Sorte: GD2

Stoffklasse: Sekundärfaser

Oberfläche: einseitig doppelt gestrichen



Technische Richtlinien für ECO NATURA GD2:

Eigenschaft/Einheit	Toleranz												Prüfmethode
Flächengewicht, g/m ²	±3%	230*	250	260*	270*	280*	285*	290*	300	320*	330*		T410
Dicke, µ	±5%	304	330	343	356	370	376	383	396	432	446		T411
Biegekraft (L&W) MD, mN	-15%	123	163	175	193	216	226	236	256	318	340		T556
Biegekraft (L&W) CD, mN	-15%	58	73	81	88	97	104	112	123	150	165		T556
Biegesteifigkeit Taber 15° MD, mNm	-15%	5,9	7,9	8,5	9,3	10,4	10,9	11,4	12,4	15,4	16,4		T489
Biegesteifigkeit Taber 15° CD, mNm	-15%	2,8	3,5	3,9	4,3	4,7	5,0	5,4	5,9	7,2	8,0		T489
ISO Helligkeit Oberseite, %	min	←————— 77 —————→										T452	
Glanz 75° Oberseite, %	min	←————— 40 —————→										T480	
Feuchte, %	±1	←————— 7,0 —————→									8,0	8,0	T412
COBB (60 Sek) Oberseite, g/qm	max	←————— 50 —————→										T441	
COBB (60 Sek) Rückseite, g/qm	max	←————— 100 —————→										T441	
Spaltarbeit, J/qm	min	←————— 150 —————→										T569	
Rauhigkeit PPS, µm	max	1,7	1,7	←————— 2,0 —————→								T555	
Oberflächenfestigkeit, m/sek	min	←————— 0,7 —————→										ISO 3782 ISO 3783	

*auf Anfrage erhältlich

Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen. L&W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte.

ECO NATURA

GD2

Sorte: GD2

Stoffklasse: Sekundärfaser

Oberfläche: einseitig doppelt gestrichen

Technische Richtlinien für ECO NATURA GD2:

Eigenschaft/Einheit	Toleranz								Prüfmethode
Flächengewicht, g/m ²	±3%	340*	350	360*	370*	380*	390*	400	T410
Dicke, µ	±5%	459	473	486	500	513	527	540	T411
Biegekraft (L&W) MD, mN	-15%	386	403	427	458	486	513	553	T556
Biegekraft (L&W) CD, mN	-15%	183	193	210	220	230	240	259	
Biegesteifigkeit Taber 15° MD, mNm	-15%	18,6	19,5	20,6	22,1	23,5	24,8	26,7	T489
Biegesteifigkeit Taber 15° CD, mNm	-15%	8,8	9,3	10,1	10,6	11,1	11,6	12,5	
ISO Helligkeit Oberseite, %	min	←————— 77 —————→						T452	
Glanz 75° Oberseite, %	min	←————— 40 —————→						T480	
Feuchte, %	±1	←————— 8,0 —————→						T412	
COBB (60 Sek) Oberseite, g/qm	max	←————— 50 —————→						T441	
COBB (60 Sek) Rückseite, g/qm	max	←————— 100 —————→							
Spaltarbeit, J/qm	min	←————— 150 —————→						T569	
Rauhigkeit PPS, µm	max	←————— 2,0 —————→						T555	
Oberflächenfestigkeit, m/sek	min	←————— 0,7 —————→						ISO 3782 ISO 3783	

*auf Anfrage erhältlich

Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen. L&W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte.